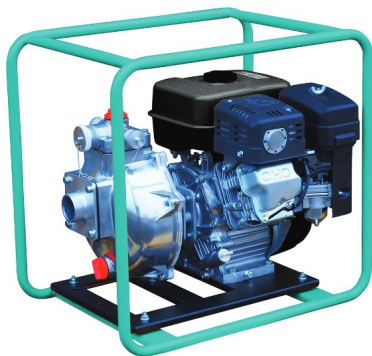


POMPA WYSOKOCIŚNIENIOWA DO WODY CZYSTEJ I ŚREDNIO BRUDNEJ

GWARANCJA
3 LATA
Model pompy
JET 100 EX

Nasze wysokociśnieniowa pompa budowlana skutecznie transportuje wodę na duże odległości lub na duże wysokości. Jest ona wyposażona w wirnik o dużej średnicy z płytkami łopatkami zapewniającymi większe ciśnienie i wysokość tłoczenia, co pozwala pompie przenosić wodę na większe odległości. Idealnie nadaje się do zraszaczy, przenoszenia wody pod górę, obsługi szybkiego przecieku lub lekkiego gaszenia pożarów w oczekiwaniu na przybycie ekip ratunkowych.

Parametry pompy	Wydajność	480 l/min / 28,8 m³/godz.
	Złącza ssące/ tłoczne	50 (2") / 25 (1") / 25 (1") / 40 (1,5")
	Ciała stałe Ø	2,5 mm
	Ciśnienie	9,5 Bar
	Wys. podnoszenia dynamicznego	95 m
	Zasysanie	7 m
Silnik	Producent silnika	Worms
	Model silnika	EX27 4-suwowy silnik benzynowy OHC
	Moc silnika	9 kW
	Poj. silnika	265 cm³
	Paliwo	benzyna bezołowiowa
	Poj. zbiornika paliwa	5,6 l
	Chłodzenie	powietrze
	Rozruch	ręczny
Inne	Wymiary	610 x 425 x 565 mm
	Ciężar	42 kg
	Uszczelnienie	Ceramiczno - węglowe
	Wyposażenie standardowe:	Rama stalowa malowana proszkowo bez kółek, 3-drożne wyjście wylotowe, plastikowe sitko, złączka węża i zacisk, elektroniczne zabezpieczenie czujnika oleju.
	Wyposażenia opcjonalne:	Kołowy zestaw transportowy (opcja fabryczna), prądownica strażacka z kurkiem odcinającym, licznik motogodzin, złącza strażackie, klucz do złączki węża strażackiego, wąż tłoczny strażacki (20 m) + wąż ssawny (5 m), zestaw konserwacyjny nr 2.